

Łaziska Górne, 22 sierpnia 2014

Zakład Wielobranżowy HEDAR Henryk Łożyński

ul. Hutnicza 3

43-170 Łaziska Górne



Zapytanie ofertowe

W związku z realizacją projektu pt: Wdrożenie produkcji ekranów akustycznych przez Zakład Wielobranżowy HEDAR z Łazisk Górnych oraz dodatkowych usług gięcia metalu elementem poprawy pozycji konkurencyjnej firmy dofinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007-2013 Poddziałanie 1.2.2 Małe i Średnie Przedsiębiorstwa zwracam się z uprzejmą prośbą o przedstawienie oferty na nową krawędziarkę o następującej lub równoważnej specyfikacji:

- maksymalna siła nacisku mi. 500 ton,
- szerokość robocza min. 6000 mm,
- odległość pomiędzy ramami bocznymi min. 5000 mm,
- gardło (wcięcie) ram bocznych min. 500 mm,
- odległość pomiędzy stołem a ramą górną min. 550 mm,
- skok cylindrów (zasięg górnej belki) min. 300 mm,
- zakres pracy osi X zderzaka min. 1000 mm,
- zakres pracy osi R zderzaka min. 150 mm,
- prędkość dojazdowa belki górnej min. do 120mm/s,
- prędkość robocza belki górnej min. do 8 mm/s,
- prędkość powrotna belki górnej min. do 80 mm/s,
- moc silnika głównego min. 50 kW,
- zasilanie 400/50/3 V/Hz/fazy,
- waga urządzenia ok. 45000 kg,
- długość prasy ok. 6500 mm,
- szerokość prasy ok. 2500 mm,
- wysokość prasy ok. 3400 mm.
- system kompensacji strzałki ugięcia
- czujniki ciśnienia czuwające nad prawidłową pracą cylindrów
- wzmocnione kolumny ramy prasy w obszarze wcięcia,
- zderzak tylny umożliwiający precyzję i prędkość pozycjonowania giętego materiału wykorzystujący prowadnice kulowe.
- wyposażenie w programator, zawór proporcjonalny i wymiennik ciepła

- sterowanie CNC z ekranem dotykowym
- osie zderzaka X i R sterowane w systemie CNC
- urządzenie wyposażone w narzędzia uniwersalne zapewniające gięcie w zakresie od 1 do 6mm oraz komplet narzędzi umożliwiający gięcie w zakresie 8-10-12 mm
- narzędzia górne wyposażone w system szybkiego ryglowania
- montaż, szkolenie z obsługi maszyny, szkolenie z oprogramowania oraz transport wliczony w cenę

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- Nazwę i adres oferenta,
- Opis nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym,
- Wartość oferty (netto oraz brutto),
- Termin ważności oferty.
- Termin dostawy
- Okres gwarancyjny
- Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii
- Koszty serwisu, w tym:
 - koszty dojazdu, stawka za 1km
 - koszty r-g / pracownik serwisu

Wskazane jest, by oferta zawierała również inne, dodatkowe informacje, np. warunki gwarancji, dodatkowe funkcje dostawy, warunki płatności i dostawy itd.

Oferta powinna być sporządzona na papierze firmowym oferenta lub opatrzona pieczętką firmową, posiadać datę sporządzenia oraz powinna być podpisana przez oferenta.

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty, kuriera bądź też odebrana osobiście przez kupującego.

Termin składania ofert upływa w dniu: 25 sierpnia 2014 r

Wybór najlepszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Cena	80,00%
Termin Dostawy	10,00%
Okres gwarancji	5,00%
Koszt serwisu	5,00%

100,00%